



CARTASTAMPA

FLEXIBLE PACKAGING

POLITICA

QUALITÀ

REV. 01 DEL 31/03/2020

CARTA STAMPA SRL
Via La Costa, 10
20836 Fornaci di Briosco (MB) - Italia
C.F. 07988150152 - P.IVA 06881960967

CARTA STAMPA persegue una politica aziendale basata sull'obiettivo di fornire imballaggi flessibili per prodotti alimentari, sicuri e prodotti nel rispetto delle norme di legge di riferimento. La Direzione si impegna a migliorare nel tempo le prestazioni qualitative. Il miglioramento continuo, inteso come consolidamento della realtà aziendale è perseguito attraverso la soddisfazione del cliente che rimane l'obiettivo centrale. Per questo tutti all'interno dell'organizzazione devono recepire la "cultura" della qualità. Deve essere chiaro che non si intende solo produrre prodotti di qualità, ma estendere a tutte le attività dell'Organizzazione un sistema di gestione per la Qualità che, di concerto tra tutte le funzioni aziendali, porti ad un miglioramento evolutivo generale ed in accordo con gli scopi fissati dalla Direzione.

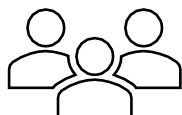
Al fine di perseguire gli obiettivi di cui sopra la Direzione si impegna per:

GARANTIRE QUALITÀ E SICUREZZA DEL PRODOTTO



- Assicurando che siano stabiliti Politica e obiettivi compatibili con il contesto e gli indirizzi strategici;
- Garantendo l'integrazione dei Servizi SGQ nei processi di business;
- Assicurando al SGQ la disponibilità delle risorse finanziarie necessarie, la qualificazione delle risorse umane e la disponibilità di una struttura produttiva e organizzativa di elevata efficienza;
- Elevando l'efficacia, l'ottimizzazione e il miglioramento dei Processi mediante l'innovazione tecnologica degli impianti nel rispetto delle leggi cogenti;
- Monitorando e migliorando continuamente le infrastrutture, interne ed esterne allo stabilimento al fine di prevenire i rischi di contaminazione dei prodotti;
- Migliorando l'ambiente di lavoro con particolare riguardo alla pulizia, generale e specifica di ogni reparto, in modo da prevenire i rischi di contaminazione dei prodotti;
- Identificando le non conformità e le conseguenti azioni correttive.

COINVOLGERE E RESPONSABILIZZARE TUTTE LE PARTI



- Definendo e mantenendo aggiornato un Organigramma aziendale;
- Definendo in un apposito "mansionario" le competenze e le responsabilità del "personale chiave"
- Comunicando e sensibilizzando sistematicamente tutto il personale sulle loro responsabilità in merito a:
 - sicurezza alimentare dei prodotti che devono essere realizzati privi di ogni possibile contaminazione da corpi estranei, rischi chimici, biologici, infestanti, ecc.;
 - qualità dei prodotti in conformità alle specifiche concordate con i clienti e alle leggi vigenti;
 - Corrispondenza delle materie prime utilizzate a quelle previste in Specifica Tecnica
 - una maggiore attenzione a mantenere il sito produttivo in condizioni adeguate alle esigenze igienico ambientale e di sicurezza del personale.

MONITORARE, MISURARE E CONTROLLARE IN UN'OTTICA DI MIGLIORAMENTO CONTINUO



- Verificando l'efficacia del Servizio SGQ assicurandosi che consegua i risultati attesi;
- Monitorando periodicamente il rispetto del "Global Standard Packaging and Packaging Materials issue 6" nel rispetto dei requisiti legislativi rilevanti nei Paesi di produzione e, anche nei Paesi di destinazione;
- Operando in conformità ai principi e ai codici di comportamento di buona prassi industriale applicabili;
- Definendo e "riesaminando" periodicamente la qualità e la sicurezza alimentare dei prodotti realizzati, con obiettivi misurabili di miglioramento dei processi allo scopo di garantire che il programma per la sicurezza e la qualità dei prodotti sia attuato, identificando anche le possibilità di miglioramento;
- Promuovendo l'utilizzo dell'approccio per processi e la valutazione del Rischio.